

Ausschreibungsvorschlag für eine PUR-Nasslackbeschichtung

Bei Vorbehandlung < Qualitätsstufe 3 nach DGNB / Standardisierte Vorbehandlung:

Chromatierung: Chromatieren von Aluminium nach DIN EN 12487 gemäß den

Qualitätsrichtlinien der GSB International e.V. (Gütegemeinschaft für

die Stückbeschichtung von Bauteilen, GSB AL 631), Düsseldorf.

Bei Vorbehandlung ≥ Qualitätsstufe 3 nach DGNB / Chromfreie Vorbehandlung / Gefahr einer auftretenden Filiformkorrosion:

Voranodisation: Voranodisation von Aluminium als chromfreie Vorbehandlung ge-

mäß den Qualitätsrichtlinien der GSB International e. V.

(Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen GSB AL

631), Düsseldorf.

Bei Einbauort in Industrieklima, in Küstengebieten oder bei zu erwartender anderweitiger Belastung durch Chloride ist zur Vermeidung

einer eventuell auftretenden Filiformkorrosion eine Voranodisation

auszuführen.

Beschichtung: Die Oberflächenbeschichtung sämtlicher Metallbauteile der Fas-

sade ist mit einer Polyurethanbeschichtung (PUR) auszuführen z.B.

industriell gefertigte PUR-Beschichtung, System Wahl

o. gleichwertig.

Bei der Oberflächenbehandlung von Verbundprofilen müssen die

vom Systemhersteller für seine Profile zugelassenen Behandlungs-

bedingungen eingehalten werden. Eine zweifarbige Beschichtung

hat an den Profil-Einzelschalen vor dem Verbund zu erfolgen.

Aus Gründen des Umweltschutzes soll die Beschichtung der Alumi-

nium-Systemprofile und der werksseitig zu beschichtenden Alumi-

niumfassadenbauteile nur in einer Beschichtungsanlage erfolgen,

die über eine entsprechende Abluftreinigung verfügt damit



jegliche VOC-Emissionen vermieden werden. Der Beschichtungsbetrieb ist verpflichtet, diesen Nachweis zu erbringen.

Schichtdicke: mind. 50 µm für Aluminium

Güterichtlinie: Der Bieter verpflichtet sich, dass für die Beschichtung nur ein GSB

zugelassenes Beschichtungssystem der Klasse Standard verwendet wird und die Beschichtung nur von einem Beschichtungsbetrieb ausgeführt wird, der über eine Lizenz der GSB-International e.V. verfügt. Die entsprechenden Urkunden sind im Auftragsfall vorzulegen.

Farbton: nach Wahl des Auftraggebers

Verschiedene Farben kommen zur Ausführung, auch mit Metallic-

und/oder Eisenglimmereffekt.

Die gewünschten Metalliceffekte und ggf. der Anteil der Eisenglimmer-Partikel müssen durch den Auftragnehmer nach Wunsch des Auftraggebers durch Bemusterungen ermittelt und eingestellt wer-

den.

Die endgültigen Farbfestlegungen erfolgen durch den Auftraggeber im Zuge einer vom Auftragnehmer durchzuführenden Bemusterung.

Musternummer: PUR-System Wahl Nr. XXXXXX

Glanzgrad: z.B.

Seidenglanz ca. 65 Punkte (± 15 P) oder Seidenmatt ca. 30 Punkte (± 10 P) oder

Matt ca. 15 Punkte (± 10 P)

(Glanzmessung nach ISO 2813 mit 60° Messgeometrie)

Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.