

Ausschreibungsvorschlag PUR-Beschichtung:

Farbbeschichtung von Aluminiumprofilen und –Blechen

Vorbehandlung:

Chromatieren von Aluminium nach DIN EN 12487 gem. den Qualitätsrichtlinien der GSB-International e.V. (Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen, GSB AL 631), Düsseldorf

Anm.: Diese Vorbehandlung empfiehlt sich für normal beanspruchte Bauteile und Fassadenelemente. (Industrieklima, kein Meeresklima!)

alternativ

Voranodisation von Aluminium gem. den Qualitätsrichtlinien der GSB-International e.V. (Gütegemeinschaft für die Stückbeschichtung von Bauteilen, GSB AL 631), Düsseldorf.

Anm.: zur Reduzierung einer evtl. Filiformkorrosionsgefahr bei atmosphärischer Beanspruchung der Oberfläche durch Luftfeuchtigkeit und Chloride etc.

Beschichtung:

Farbton: PUR-Nassbeschichtung System Wahl o. glw.
Eisenglimmer/Metallic nach Muster
Musternummer:

Schichtdicke: 50-80 µm

Der Bieter verpflichtet sich, dass für die Beschichtung nur ein GSB – zugelassenes Beschichtungssystem verwendet wird und die Beschichtung nur von einem Beschichtungsbetrieb ausgeführt wird, der über eine Lizenz der GSB-International e.V. verfügt.

Aus dekorativen Gründen und aus Gründen der Einheitlichkeit mit den Oberflächen evtl. handwerklich zu beschichtender Bauteile soll folgendes Lacksystem eingesetzt werden:

PUR-AC-Nasslack als 2-Komponentenlack	thermisch Aushärtung systembedingt bei 80-100 °C
--	---

Wir bitten zu beachten, dass unsere unentgeltliche Beratung fachmännisch und nach bestem Wissen erfolgt, wir jedoch keine Haftung für direkte oder Folgeschäden übernehmen können.